

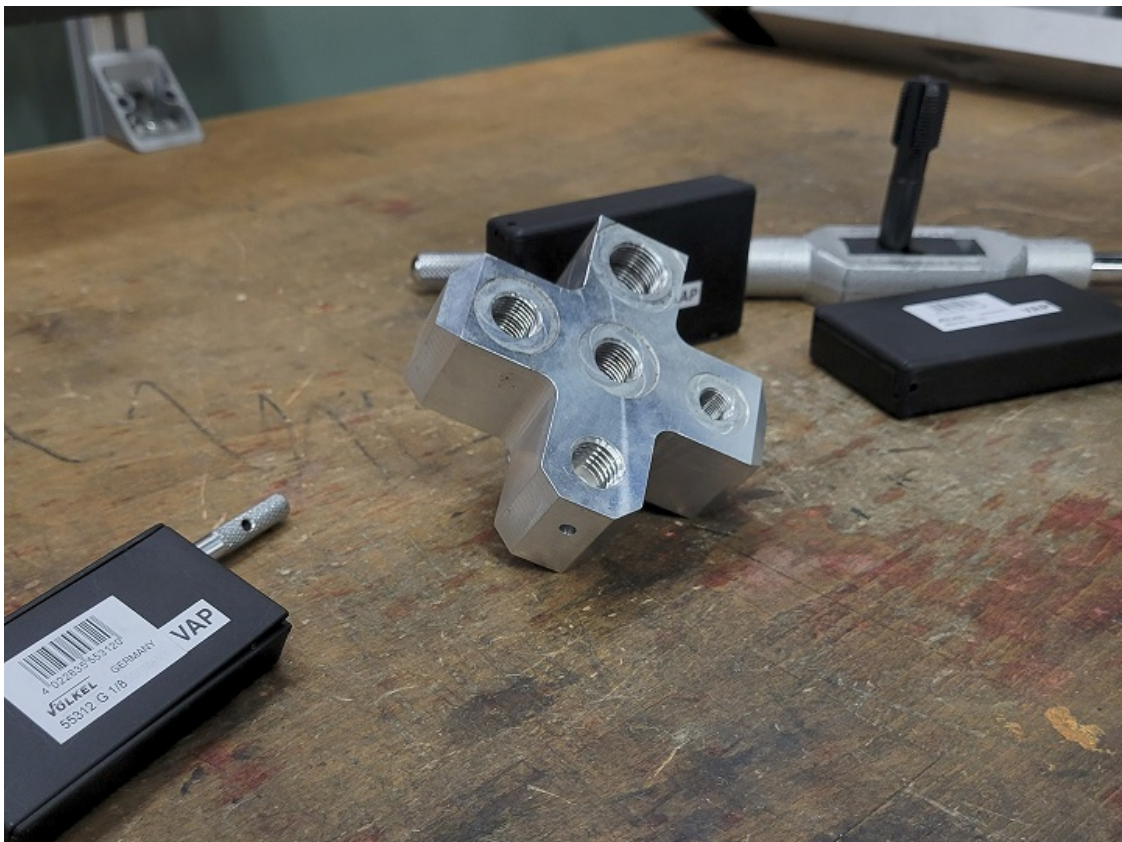
Bonjour,

après les fêtes de Pâques, nous reprenons le travail avec toute notre énergie, tout comme vous.

Que ce soit dans le domaine spatial, dans le choix du bon lubrifiant ou dans l'usinage de matériaux exigeants, le filetage et l'usinage atteignent souvent leurs limites dans la pratique. C'est précisément là que des outils adaptés et des processus maîtrisés font la différence.

Dans cette newsletter, nous vous présentons trois exemples concrets où la précision, l'expérience et les bonnes décisions font toute la différence.

Filetage dans l'Aérospatiale: Précision pour le Bloc de Distribution



Avec des missions comme Artemis 2, le secteur spatial revient fortement sur le devant de la scène et met en évidence les exigences techniques élevées de ce domaine.

Des exigences similaires se retrouvent également dans des projets étudiants comme HyEnD (Hybrid Engine Development), qui développent leurs propres moteurs de fusée. Ceux-ci ne vont pas jusqu'à la lune, mais atteignent l'espace et doivent fonctionner de manière fiable dans des conditions extrêmes.

Au cœur du projet se trouve un composant clé: le bloc de distribution. Il répartit les fluides dans le système, est soumis à de fortes contraintes et exige donc une qualité de filetage et une fiabilité de processus élevées.

Cela montre clairement que le filetage est une étape de fabrication essentielle. Des erreurs à ce stade ont un impact direct sur le fonctionnement et la sécurité de l'ensemble du système. En collaboration avec les étudiants, nous avons échangé, développé une solution sur mesure et fourni les outils adaptés.

👉 [En savoir plus](#)

Le Lubrifiant Idéal pour le Filetage



Des filetages propres ne dépendent pas uniquement du bon outil. Un facteur souvent sous-estimé est le choix du lubrifiant. Lors du filetage, des frottements et des températures élevées apparaissent, ce qui, sans lubrification adaptée, peut entraîner une usure accrue, des filetages de mauvaise qualité ou même la casse de l'outil.

Une huile de coupe adaptée réduit les frottements, améliore l'évacuation des copeaux et garantit une meilleure fiabilité du processus. Elle prolonge également la durée de vie des outils et assure une qualité constante des filetages. Il est essentiel de choisir le bon lubrifiant en fonction du matériau et de l'application, car chaque matériau présente des exigences spécifiques.

La recommandation est claire: pour obtenir des résultats reproductibles et des filetages propres, le bon lubrifiant est indispensable.

👉 [En savoir plus](#)

Forets en Carbure Monobloc: Quand Leur Utilisation Est Pertinente



Les forets en carbure monobloc révèlent tout leur potentiel là où les forets HSS ou HSSE atteignent leurs limites. Cela concerne notamment les matériaux exigeants tels que les aciers trempés, les aciers inoxydables, le titane ou les alliages à base de nickel, ainsi que les matériaux composites. Dans ces applications, ils garantissent des processus stables et de meilleurs résultats.

Un avantage clé est la productivité: par rapport aux outils HSS, les vitesses de coupe peuvent être deux à quatre fois plus élevées, ce qui représente un gain significatif, en particulier en production en série. Ils offrent également une grande précision, un faible faux-rond et une excellente qualité de perçage. Même à haute température, comme en usinage à sec ou avec lubrification minimale, les arêtes de coupe restent stables.

Avec LÖHER, des solutions adaptées sont disponibles dans le domaine des

forets, spécialement conçues pour ces applications exigeantes.

Cependant, leur utilisation doit être adaptée: les forets en carbure ne sont pas des outils universels. Dans des conditions instables, comme avec des perceuses portatives ou des machines mal alignées, la structure fragile du carbure peut être endommagée rapidement. La recommandation est donc claire: ils sont idéaux lorsque précision, fiabilité et productivité sont requises, à condition que les conditions soient adaptées.

 [Faire une demande](#)

Plus d'informations sur Cobit et LÖHER sont également disponibles sur [LinkedIn](#).

Nous espérons que cette sélection de thèmes vous a plu.

Sur nos réseaux sociaux, nous partageons régulièrement des informations, des applications et des actualités autour de VÖLKELE :

 [VÖLKELE sur Instagram](#)
 [VÖLKELE sur Facebook](#)
 [VÖLKELE sur LinkedIn](#)
 [VÖLKELE sur YouTube](#)

À bientôt
Votre équipe VÖLKELE

Mentions légales

VÖLKELE GmbH
Morsbachtalstr. 20, 42855 Remscheid, Allemagne

Directeur général: Daniel Völkel, Peter Völkel, Sarah Joa-Völkel
Siège de la société: Remscheid
Cour de registre: Wuppertal, HRB 11462

Tel. +49 2191 490112
Fax +49 2191 490125
E-Mail info@voelkel.com
www.voelkel.com



© 2026 VÖLKELE GmbH